

Vollversorgung eines Dialysatoren-Herstellers mit Kälte und Prozessdampf



Gambro Dialysatoren GmbH, Hechingen

Ökologisches und ökonomisches Gesamtkonzept

Ausgangssituation und Zielsetzung

Gambro steigerte in den Jahren 2000 – 2005 die Produktion von Dialysatoren in Hechingen um das Vierfache. Die Versorgungsanlagen am Standort mussten flexibel und mit höchster Verfügbarkeit mit den Produktionsanforderungen Schritt halten. Gambro suchte deshalb 2001 einen erfahrenen Spezialisten, der den hohen Anspruch an die zukünftige Kälte- und Dampfversorgung sicherstellt. Ein umweltschonendes und energiesparendes Gesamtkonzept mit hoher Kostentransparenz ohne Einsatz eigener Investitionsmittel waren Zielsetzung der Firma Gambro.

Konzept der EnBW

Das Kälte- und Dampfversorgungskonzept der EnBW überzeugte Gambro durch die Flexibilität mehrerer Ausbaustufen zu einem ganzheitlichen umwelt- und ressourcenschonenden Gesamtsystem. Die Erzeugung von Kalt- und Kühlwasser erfolgt glykolfrei in zwei Zentralen, deren Kapazitäten jederzeit erweitert werden können. In 2008 wurde die Kaltwasserleistung von der EnBW um weitere 1.200 kW_{th} erhöht. Zur Minimierung des Wasserverbrauchs setzt die EnBW hocheffiziente, wassergekühlte Kaltwassersätze und leer laufende Freikühlersysteme ein. Die Dampferzeugung mit

modulierenden Brennern und Economisern realisiert mit hohem Wirkungsgrad und bivalenter Feuerung eine äußerst flexible und effiziente Versorgung der Produktion. Störfallmanagement, Fernüberwachung und Betrieb der Erzeugungsanlagen werden mit EnBW-eigenem Personal und qualifizierten Service-Partnern rund um die Uhr sichergestellt. Über das eingesetzte EnBW-Fernüberwachungssystem ICM (Integriertes Contracting Management System), ein von EnBW speziell für Contracting-Anlagen entwickeltes Betriebsführungstool, erhält Gambro eine hohe Datentransparenz und Dokumentation der Betriebszustände. Dies schafft weitere Sicherheit und Vertrauen im täglichen Betrieb der Anlagen.



Der Kunde

Gambro Dialysatoren GmbH ist als globales Medizintechnik- und Gesundheitsdienstleistungsunternehmen führend auf dem Gebiet der Dialysetechnik. Rund um den Erdball beschäftigt die Gambro-

Gruppe in mehr als 40 Ländern ca. 8.000 Mitarbeiter und realisierte 2007 einen Umsatz von ca. 1,2 Mrd. US-Dollar. Gambro verfügt in 11 Ländern über eigene Produktionsstätten, in Hechingen befindet sich eines der weltweit größten Dialysatoren-Werke des Konzerns.



Energie
braucht Impulse

Kundennutzen

Die EnBW verhalf Gambio durch Contracting der Dampf- und Kälteversorgung, die frei werdenden Finanzmittel in das Kerngeschäft zu investieren. Darüber hinaus wurden eigene Personal-Ressourcen geschont. Die Wirtschaftlichkeit der technischen Anlagen zeigt sich für Gambio in einem attraktiven Versorgungspreis. Professioneller Betrieb und langfristige Planungssicherheit im Contracting mit der EnBW erlauben es Gambio, sich noch stärker auf das Kerngeschäft, das Herstellen von Dialysatoren, zu konzentrieren.

Durch die kompetente und vertrauensvolle Zusammenarbeit zwischen Gambio und der EnBW wurden bereits weitere Projekte rund um die Energie- und Medienversorgung im Contracting realisiert.



Technische Daten

Kaltwasser

Vorlauftemperatur	8 - 10 °C
Installierte Kaltwasserleistung 1.-3. Ausbaustufe	6.240 kW th

Kühlwasser

Vorlauftemperatur	27 °C
Installierte Kühlwasserleistung 1.-3. Ausbaustufe (Freikühler)	8.800 kW th

Sattdampf

Druck	8 bar
Installierte Feuerungswärmeleistung 1.-2. Ausbaustufe	9.200 kW th

EnBW Energy Solutions GmbH

Ansprechpartner:
Andreas Fritz
 Projektentwicklung und Vertrieb
 Industrielle Energieprojekte
 EnBW Energy Solutions GmbH
 Telefon 0711 289-81429
 andreas.fritz@enbw.com