

Vollversorgung des größten Textilfaserwerks
in Europa mit Dampf und VE-Wasser



INVISTA Deutschland GmbH, Östringen

Hohe Verfügbarkeit mit kompetentem Partner

Ausgangssituation und Zielsetzung

Die Versorgung der hochsensiblen Produktion mit Dampf wurde bis 1999 von INVISTA selbst sichergestellt. Aufgrund des Alters der Kessel und der sich mittel- und langfristig abzeichnenden Investitionen in die Energieversorgung wurde nach einem kompetenten Versorgungspartner für eine langfristig angelegte Zusammenarbeit zur sicheren Dampfversorgung des Werkes gesucht. INVISTA wollte seine personellen und finanziellen Ressourcen zukünftig auf die Kernkompetenzen konzentrieren und sich bei der Energie- und Medienversorgung auf einen externen Spezialisten verlassen.

Konzept der EnBW

Der Produktionsstandort in Östringen wird von der EnBW mit Dampf der Druckstufen 21 bar und 6,5 bar über eine redundante, zweistraßige Reduzierstation versorgt. Drei Flammrohrkessel mit einer Leistung von je 15 t/h sorgen für eine sichere Fahrweise. Alle Kessel sind mit Eco ausgerüstet und für eine 100%ige Arbeitsverfügbarkeit ausgelegt. Bei Ausfall eines Kessels erfolgt eine automatische Umschaltung auf den Reservekessel. Als Brennstoff kann sowohl Erdgas als auch HEL eingesetzt werden. Neben Dampf wird von der EnBW Reinstwasser (vollentsalztes Wasser) von bis zu 30 t/h über eine Vollentsalzungsanlage an INVISTA geliefert.

Zu den technischen und konzeptionellen Aspekten musste auch dem äußeren Erscheinungsbild der Anlage im Rahmen der Planung Rechnung getragen werden. Sämtliche Lagertanks für Salzsäure und Natronlauge wurden von der EnBW innerhalb des Gebäudes aufgestellt und alle Ver- und Entsorgungsleitungen unterirdisch in bereits vorhandenen Werksgängen verlegt. Die Nähe zu den lokalen Anliegern musste im Schallschutzkonzept ebenfalls Berücksichtigung finden. Im Vorfeld wurden deshalb von der EnBW umfangreiche Untersuchungen über Schallemissionen durchgeführt. In dem auf eine langfristige Partnerschaft angelegten Contracting verantwortet die EnBW Planung, Bau und Betrieb sowie die erforderliche Investition.



Der Kunde

INVISTA Deutschland GmbH ist ein integrierter Hersteller von Fasern und Polymeren mit einer weltweiten Präsenz. Das Unternehmen hat fünf große Geschäftsbereiche: Apparel (Kleidung), Interiors (Heimtextilien), Intermediates (Zwischenprodukte), Performance Fibers (Hochleistungsfasern) und Polymer and Resins (Polymere und Ver-

packungsrohstoffe) und besitzt ein leistungsstarkes Portfolio der bekanntesten Weltmarken und Warenzeichen in den jeweiligen Branchen, wie zum Beispiel LYCRA®, ANTRON®, STAINMASTER® und TACTEL®. Der Standort Östringen in Nordbaden ist die größte europäische Produktionsstätte für Nylonfasern für die Textil- und Teppichindustrie.



Energie
braucht Impulse



Kundennutzen

Mit der EnBW hat INVISTA einen langfristigen Partner gefunden, der den hohen Verfügbarkeitsanspruch an die Dampferzeugung verlässlich erfüllen kann. Durch geschultes Personal im nahe gelegenen EnBW-Kraftwerk Heilbronn und zusätzliche Fernüberwachung über eine Standleitung zur Kraftwerkswarte ist ein frühzeitiges Erkennen einer Betriebsabweichung oder Störung und eine schnelle Vor-

Ort-Präsenz durch die EnBW gewährleistet. Das Zusammenspiel von hoch erfahrener Personal bei INVISTA und Spezialisten bei der EnBW erlauben es, Anlagenteile bei laufendem Betrieb zu warten und zu reparieren – eine weitere spezifische Anforderung des hochkomplexen und sensiblen Produktionsprozesses.

Durch die Partnerschaft mit der EnBW kann sich INVISTA voll auf sein Kerngeschäft, die Herstellung von Fasern und Nylon, konzentrieren und sich bei der Versorgung des Werkes mit Dampf auf einen kompetenten Partner verlassen.

Technische Daten

Dampfleistung	3 x 15 t/h
Dampfmenge	200.000 t/a
Dampfdruck	21 bar
Dampftemperatur	ca. 215 °C
Brennstoff	Erdgas, Heizöl EL
Fernüberwachung	Auslegung für 72 h BoB
Vollentsalztes Wasser	120.000 t/a

EnBW Energy Solutions GmbH

Ansprechpartner:
Javad Sardarabady
Projektentwicklung und Vertrieb
Industrielle Energieprojekte
EnBW Energy Solutions GmbH
Telefon 0711 289-81048
j.sardarabady@enbw.com