

Wärmelieferung und Stromerzeugung
aus Biomasse und Gründung einer Standort-
betreibergesellschaft bei Europas
größtem Einzelsägewerk



Klausner Nordic Timber GmbH & Co. KG, Wismar

Versorgungspartner für die Schnittholzproduktion

Ausgangssituation und Zielsetzung

Die Versorgung der Produktion mit Wärme und Strom wurde seit 1998 von KNT selbst betrieben. Auf Grund der zunehmenden Konzentration von Management-Ressourcen und Kapital auf den Kernprozess suchte KNT nach einem kompetenten Versorgungspartner für eine langfristig angelegte Zusammenarbeit und sichere Versorgung des Trocknungsprozesses mit Wärme.

Konzept der EnBW

Die EnBW wurde mit der Betriebsführung, Instandhaltung und Wartung des Kraftwerks beauftragt. Die Standortbetreibergesellschaft ESG Operations GmbH betreibt das von der EnBW erworbene Kraftwerk im 24-h-Schichtbetrieb und ist eine 100%ige Tochtergesellschaft der EnBW Energy

Solutions GmbH. Der eingesetzte Brennstoff ist ein Mix aus Rindenreststoffen aus der Produktion von KNT sowie Holz, das am Markt über die EnBW beschafft wird.



Der Kunde

Klausner Nordic Timber GmbH & Co. KG (KNT) in Wismar an der Ostseeküste ist ein Unternehmen der Klausner Gruppe und das größte und modernste Einzelsägewerk Europas. In Wismar arbeiten ca. 350 Mitarbeiter auf 23 ha Betriebsfläche.

Die Tagesproduktion von 6.500 Festmetern ergibt eine Jahresproduktion von ca. 600.000 m³ technisch getrocknetem Schnittholz. Die international aufgestellte

Klausner Gruppe verarbeitet in Wismar seit Aufnahme der Produktion 1998 erstklassige Nadelhölzer aus den besten Wuchsgebieten Nordeuropas. Das Sägewerk verfügt durch die direkte Anbindung an den Hafen über einen logistisch optimalen Standort. Die Absatzmärkte der Klausner Gruppe befinden sich innerhalb der Europäischen Union und werden ergänzt durch den Nahen und Mittleren Osten, die USA, China und Japan.

The EnBW logo, consisting of a horizontal orange line followed by the letters "EnBW" in a blue, sans-serif font.

Energie
braucht Impulse

Kundennutzen

Die EnBW als erfahrener Partner der Industrie ermöglicht KNT langfristige Planungssicherheit im Bereich der Prozessdampfversorgung für den Produktionsprozess. Die kontinuierliche Erzeugung von Wärme und Strom bietet KNT attraktive Konditionen, der Fremdstrombezug wird reduziert. Die verlässliche Versorgung und ein optimierter Anlagenbetrieb werden durch den Einsatz von kompetentem Personal vor Ort in einer eigenen Standortbetriebsgesellschaft sichergestellt. Dies ermöglicht eine schnelle und sichere Reaktion auf Abweichungen oder evtl. Betriebsstörungen. Die Betriebsgesellschaft betreibt weitere Energieanlagen am Standort Wismar der Klausner Gruppe. KNT kann sich ganz auf seinen Kernprozess konzentrieren, die Produktion von getrocknetem Schnittholz für den Weltmarkt.



Technische Daten

Brennstoff	Holz und Rinde
Kesseltyp	Rostfeuerung
Dampfleistung	36 t/h
Dampfdruck	43 bar
Heißdampf Temperatur	450 °C
Turbine	Gegendruck-Dampfturbine mit (Not-)Luftkondensator
Max. elektrische Leistung	4,95 MW el
Wärmeauskopplung	26,5 MW

EnBW Energy Solutions GmbH

Ansprechpartner:
Dr. Dirk Bublitz
 Projektentwicklung und Vertrieb
 Industrielle Energieprojekte
 EnBW Energy Solutions GmbH
 Telefon 030 23455-335
d.bublitz@enbw.com

Andreas Radl
 Geschäftsführung
 ESG Operations GmbH
 Telefon 0711 289-82241
a.radl@enbw.com