

Vollversorgung eines führenden
Lichterherstellers mit Druckluft



OSRAM GmbH, Herbrechtingen

Konzentration auf das Kerngeschäft

Ausgangssituation und Zielsetzung

Im Rahmen der bevorstehenden Fertigungserweiterung wurde von OSRAM auch die Neuorganisation der Medienversorgung überdacht. Die vorhandenen Druckluftanlagen sollten in einem komplett neuen Versorgungskonzept ersetzt und das Gesamtsystem auf den zukünftigen Bedarf erweitert werden.

Ziel von OSRAM war es, ein Betriebsführungskonzept für die neue Druckluftanlage ohne eigenes Personal sowie ohne Eigeninvestitionen in Neuanlagen zu realisieren. Das Personal von OSRAM sollte auf Seiten der Energie- und Medienversorgung entlastet werden und sich verstärkt auf den Aufbau der Produktionslinien, also die eigenen

Kernkompetenzen, konzentrieren. Neben der Entlastung des Personals bei der Realisierung und späterem Betrieb war vor allem eine sichere Versorgung gefordert. Durch die Optimierung der Gesamtanlage sollte darüber hinaus vorhandenes Energieeinsparpotenzial genutzt werden.

Konzept der EnBW

An der Betriebsstätte Herbrechtingen plante, finanzierte und realisierte die EnBW die komplette Druckluftversorgung bestehend aus mehreren Druckstufen. Über eine Fernüberwachung mit 24-h-Bereitschaftsdienst sowie Inspektion, Wartung und Instandhaltung sorgt die EnBW auch für deren wirtschaftlichen und sicheren Betrieb.

Die Bauzeit der Anlage, die mit einer installierten Druckluftleistung von 345 m³/min eine jährliche Menge an Druckluft von ca. 100 Mio. m³ liefert, betrug ca. 10 Monate.

Der Betrieb der Anlage erfolgt vollautomatisiert. Die Leitwarte der EnBW überwacht die einzelnen Automatisierungsschritte über das von der EnBW für die Contracting-Anlagen eigens entwickelte Betriebsführungstool ICM (Integriertes Contracting Management System).



Der Kunde

OSRAM GmbH ist einer der beiden führenden Lichthersteller der Welt. Das international ausgerichtete Unternehmen mit Sitz in München beschäftigt weltweit über 43.000 Mitarbeiter und erwirtschaftet einen jährlichen Umsatz von mehr als 4 Mrd. Euro.

OSRAM GmbH beliefert Kunden in rund 150 Ländern und produziert an 48 Fertigungsstätten in 17 Ländern. In Herbrechtingen fertigt die OSRAM GmbH mit ca. 850 Mitarbeitern vorwiegend Kfz-Scheinwerfer und Kfz-Innenbeleuchtung sowie Halogen- und Flachstrahlerlampen für den deutschen und internationalen Markt.

EnBW

Energie
braucht Impulse

Kundennutzen

Die EnBW konnte durch das auf den Kunden maßgeschneiderte technische Gesamtkonzept überzeugen. Die lokale Nähe der EnBW und die langjährige, partnerschaftliche Kundenbeziehung sowie die Einbindung von vertrauten, lokal ansässigen Unternehmen spielten eine weitere wichtige Rolle in der Entscheidungsfindung bei OSRAM.

Die energetisch optimierte Anlage liefert OSRAM unmittelbare Einsparungen. Die hohe Qualität der produzierten Medien und ein speziell auf den Kunden abgestimmtes Verfügbarkeitskonzept sorgen für die erforderliche Sicherheit der Produktion. OSRAM kann sich künftig voll und ganz auf sein Kerngeschäft konzentrieren.



Technische Daten

Installierte Druckluftleistung	345 m ³ /min
Liefermenge	100 Mio. m ³ /a
Versorgte Druckstufen	von 70 mbar – 30 bar
Elektrische Leistung	1.100 kW
Elektrische Wirkarbeit	5.800.000 kWh

EnBW Energy Solutions GmbH

Ansprechpartner:
 Achim Lotter
 Projektentwicklung und Vertrieb
 Industrielle Energieprojekte
 EnBW Energy Solutions GmbH
 Telefon 0711 289-81272
 a.lotter@enbw.com